

**Потому что работа должна
выполняться.
Всегда и везде.**



Добро пожаловать!

RHTC производит заводские прессы лучшего европейского качества. RHTC поставляет свою продукцию Profi Press по всему миру. Мы рады представить Вам наш новый каталог, но перед тем как вы ознакомитесь с нашими станками, мы хотим рассказать Вам, почему поставщики выбирают RHTC.

Станки RHTC надежны.

Качество является для RHTC основным приоритетом. Заводские прессы RHTC производятся с использованием продвинутых CNC –машин. Машины RHTC прочны и надежны, и являются аппаратами длительного пользования. Поэтому, мы уверенно обеспечиваем наши станки двухгодичной гарантией. Естественно, мы никогда не теряем из вида аспекты безопасности. Все машины RHTC соответствуют строжайшим законодательным требованиям и удовлетворяют европейским стандартам CE. Для всех станков компания RHTC обеспечивает подробное руководство по эксплуатации и обслуживанию.

RHTC подстраивается под Ваш бизнес.

RHTC поддерживает Ваш бизнес всевозможными путями. Хочется Вашим потребителям чего-то особенного? Независимо от того, идет ли речь о регулировке размеров и объемов, гидравлики или электрооборудования, RHTC изготовит специальные станки, полностью отвечающие запросам Ваших потребителей.

RHTC ведет бизнес честно и по правилам!

Когда Вы хотите иметь хороший бизнес, то доверие очень важно. RHTC подтверждает все заказы письменно и всегда соблюдает свои соглашения. Вы хотите поставщика, который знает мир. RHTC имеет обширную международную сеть, из которой Вы также можете получить выгоду.

RHTC: лучшее качество по лучшим ценам.



Rob Huberts,
Управляющий директор



30 ТОНН Н

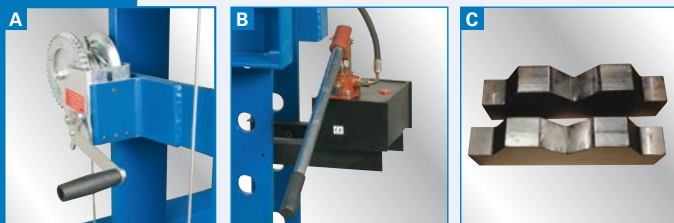
ЗАВОДСКИЕ ПРЕССЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Доступны в следующих вариантах

- 15 ТОНН Н
- 30 ТОНН Н
- 60 ТОНН Н
- 100 ТОНН Н

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.

Фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Регулировка стола
- B** Ручной насос
- C** Набор V-блоков (2 шт), каждый мощностью 15 тонн

Технические данные	15 ТОНН Н	30 ТОНН Н	60 ТОНН Н	100 ТОНН Н
Сила пресса [kN]	147	294	588	981
Максимальное давление [bar]	293	310	588	981
Ход цилиндра [мм]	150	220	225	400
Мощность топливной цистерны [дм3]	2	2	4,5	4,8
Системная мощность [дм3]	0,25	0,25	0,25	12
Фиксированный цилиндр	✓	✓	✓	✓
Моторизованный/с ручным управлением	Н	Н	Н	Н
Рабочая ширина [мм]	500	560	750	920
Вес [кг]	210	210	655	925
Диаметры				
Диаметр цилиндра	130	130	175	254
Диаметр стержня поршня	65	65	75	110
Диаметр головки поршня	65	65	65	120

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Заводские прессы Profi Press с ручным управлением могут профессионально использоваться для работ по сборке и правке. Они также идеально подходят для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок. Заводские прессы Profi Press прочны и долговечны. Их корпус сделан из аккуратно сваренных качественных стальных секций. Гидравлическая система идеально подходит для точной работы. Высота рабочего стола легко регулируется. Короче: Profi Press должен быть в каждой профессиональной мастерской.

Основные характеристики

- ручным управлением
- Включая манометр давления и хромированный поршень
- Фиксированный цилиндр
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации
- Поставка прямо со склада
- Поставка в соответствии со стандартами CE

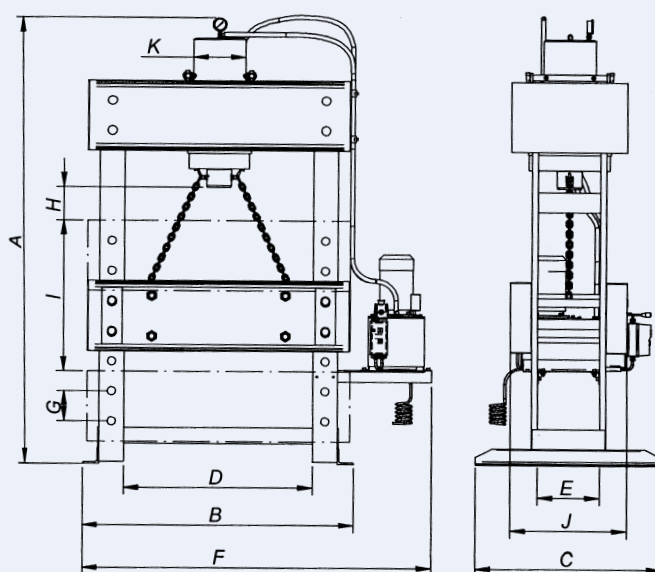
Опционно

- Набор V-блоков

Размеры [мм]	15 ТОНН Н	30 ТОНН Н	60 ТОНН Н	100 ТОНН Н
A	1777	1983	2040	2110
B	680	840	1150	1320
C	600	750	900	900
D	500	560	750	920
E	134	200	250	300
F	880	919	1485	1660
G	120	150	150	150
H	90	174	201	174
I	840	900	750	750
J	150	300	360	360
K	100	180	254	254
Ход цилиндра	150	220	225	400

Другие размеры доступны по запросу.

Н Управляемый вручную и с фиксированным цилиндром



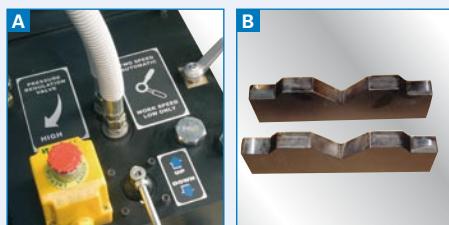


30 ТОНН М/Н-2

PROFI PRESS 30 ТОНН

Доступны в следующих вариантах
- 30 ТОНН М/Н-2

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.



- A** 2 скорости, включая регулировку давления
- B** Набор V блоков (2 шт.), каждый мощностью 7,5 тонн

Технические данные

Технические данные	М/Н-2
Сила пресса [kN]	294
Максимальное давление [bar]	166
Ход цилиндра [мм]	400
Поставка масла [л/мин]	3,3/13,5
Емкость топливной цистерны [дм ³]	30
Системная мощность [дм ³]	6,5
Скорость пресса [мм/сек]	3,4
Скорость снижения цилиндра [мм/сек]	13,6
Возвратная скорость [мм/сек]	16,7
Мотор [kW]	1,5
Напряжение [V]	400/3
Частота [hz]	50/60
Оборотов в минуту [rpm]	3000
Изоляционная защита [IP]	54
Изоляционная классификация	I
Фиксированный цилиндр	✓
Моторизированный/с ручным управлением	М/Н
Скорость	2
Рабочая ширина [мм]	700
Вес [кг]	395
Диаметры	
Диаметр цилиндра	130
Диаметр стержня поршня	65
Диаметр головки поршня	65

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Эти заводские прессы Profi Press чрезвычайно крепки и долговечны. Их корпус чрезвычайно стабилен. Он производится из качественных стальных секций, сваренных очень аккуратно. Гидравлическая система чрезвычайно точна, независимо от того, управляется ли она вручную или от электричества. Высота тяжелого рабочего стола регулируется легко и без применения силы при помощи гидравлического цилиндра. Заводские прессы Profi Press идеально подходят для выполнения работ по правке и основной сборке, но так же и для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок. Поршень данного станка опускается быстро. Но однако, как только он чувствует обратное противодействующее давление, пресс автоматически переключается на медленную скорость. Это гарантирует высокую точность прессовки. Эти заводские прессы весьма подходят для специализированной машинной работы, такой как правка, а так же для вдавливания и выдавливания (например подшипников). Вот почему заводские прессы Profi Press должны быть на каждом предприятии машиностроительной отрасли, в фирмах по ремонту и обучающих технических учреждениях.

Основные характеристики

- Манометр давления
- Поставка непосредственно со склада
- Хромированный поршень с привинчивающейся головкой
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации
- Поставка в соответствии со стандартами CE

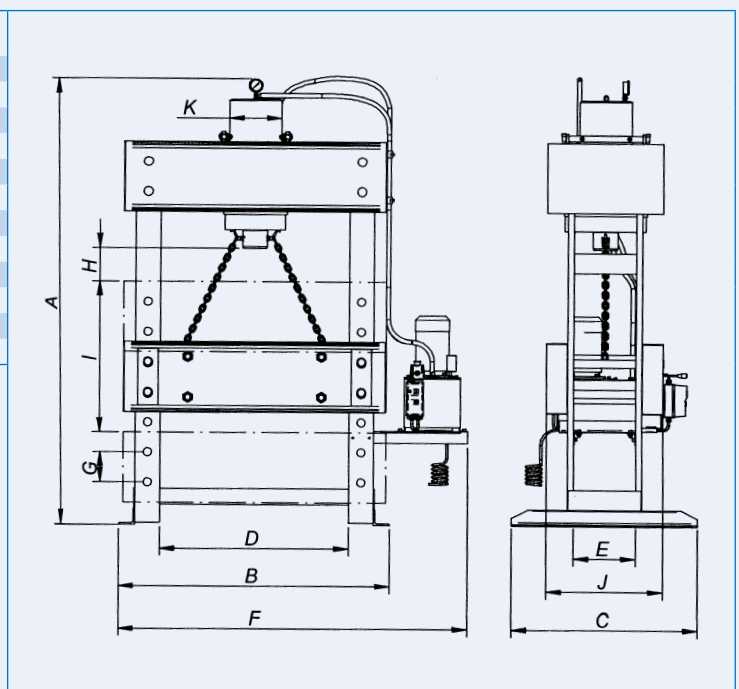
Опционно

- Набор V блоков

Размеры [мм]	M/H-2
A	2050
B	1030
C	750
D	700
E	250
F	1385
G	150
H	185
I	900
J	280
K	175
Ход цилиндра	400

Другие размеры доступны по запросу.

M/H	Моторизованные и управляемые вручную с фиксированным цилиндром
2	2 скорости, включая регулировку давления.





60 ТОНН М/Н-М/С-2

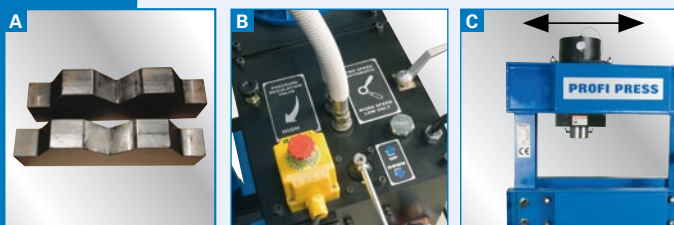
PROFI PRESS 60 ТОНН

Доступны в следующих вариантах

- 60 ТОНН М/Н-1
- 60 ТОНН М/Н-2
- 60 ТОНН М/Н-М/С-1
- 60 ТОНН М/Н-М/С-2

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.

Фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Набор V блоков (2 шт.), каждый мощностью 15 тонн
- B** 2 скорости, включая регулировку давления
- C** М/С: подвижный цилиндр

Технические данные	М/Н-1	М/Н-2	М/Н-М/С-1	М/Н-М/С-2
Сила пресса [kN]	588	588	588	588
Максимальное давление [bar]	235	235	235	235
Ход цилиндра [мм]	400	400	400	400
Поставка масла [л/мин]	9,6	3,3/13,5	9,6	3,3/13,5
Емкость масляной цистерны [дм3]	20	30	20	30
Системная мощность [дм3]	8	8	8	8
Скорость пресса [мм/сек]	6	2,2	6	2,2
Скорость сниж.цилиндра [мм/сек]	6	9,2	6	9,2
Возвратная скорость [мм/сек]	8,25	12,7	8,25	12,7
МоторДвигатель [kW]	3	1,5	3	1,5
Напряжение [V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Частота [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Оборотов в минуту [rpm]	3000	3000	3000	3000
Изоляционная защита [IP]	54	54	54	54
Изоляционная классификация	I	I	I	I
Фиксированный цилиндр	✓	✓		
Подвижный цилиндр			✓	✓
Моторизирован./с ручн.управлен.	М/Н	М/Н	М/Н	М/Н
Скорость	1	2	1	2
Рабочая ширина [мм]	750	750	750	750
Вес [кг]	685	685	685	685
Диаметры				
Диаметры цилиндра	210	210	210	210
Диаметр стержня поршня	90	90	90	90
Диаметр головки поршня	100	100	100	100

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Данные заводские прессы Profi Press чрезвычайно крепки и долговечны. Их корпус чрезвычайно стабилен. Он производится из качественных стальных секций, сваренных очень аккуратно. Гидравлическая система чрезвычайно точна, независимо от того, управляется ли она вручную или от электричества. Высота тяжелого рабочего стола регулируется легко и без применения силы при помощи гидравлического цилиндра. Эти заводские прессы Profi Press идеально подходят для выполнения работ по правке и основной сборке, но так же для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок или для вдавливания и выдавливания подшипников. Вот почему заводские прессы Profi Press должны быть на каждом предприятии машиностроительной отрасли, фирмах по ремонту и обучающих технических учреждениях.

Основные характеристики

- Манометр давления
- Поставка в соответствии со стандартами CE
- Хромированный поршень с привинчивающейся головкой
- Поставка непосредственно со склада
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации

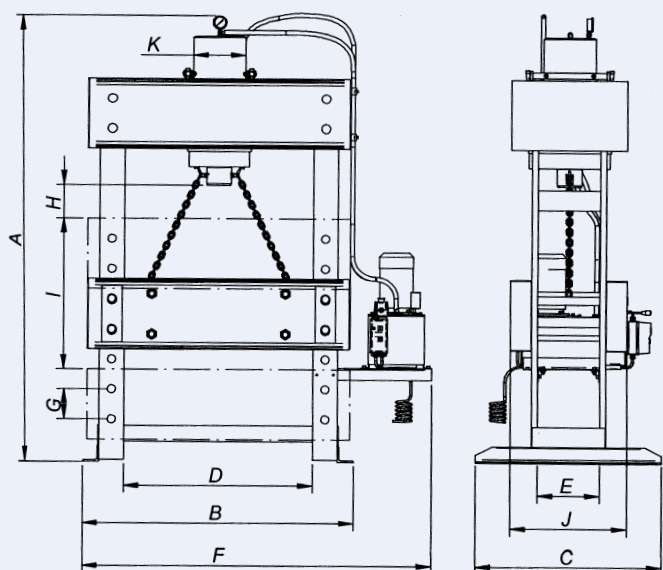
Опционно

- Набор V блоков

Размеры [мм]	M/H-1	M/H-2	M/H-M/C-1	M/H-M/C-2
A	2040	2040	2040	2040
B	1150	1150	1150	1150
C	900	900	900	900
D	750	750	750	750
E	250	250	250	250
F	1485	1485	1485	1485
G	150	150	150	150
H	201	201	201	201
I	750	750	750	750
J	300	300	300	300
K	210	210	210	210
Ход цилиндра	400	400	400	400

Другие размеры доступны по запросу.

H	Управляемые вручную и с фиксированным цилиндром
M	Моторизованные и с фиксированным цилиндром
M/H	Моторизованные и управляемые вручную с фиксированным цилиндром
M/H - M/C	Моторизованные и управляемые вручную с подвижным цилиндром
1	1 скорость
2	2 скорости, включая регулировку давления





100 ТОНН М/Н-М/С-2

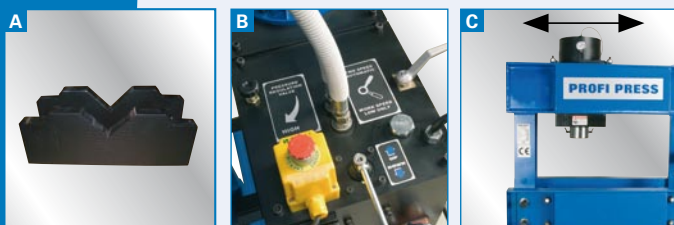
PROFI PRESS 100 ТОНН

Доступны в следующих вариантах

- 100 ТОНН М/Н-1
- 100 ТОНН М/Н-2
- 100 ТОНН М/Н-М/С-1
- 100 ТОНН М/Н-М/С-2
- 100 ТОНН М/Н-М/С-2 D=1500

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.

Фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Набор V-блоков (2 шт.), каждый мощностью 25 тонн
- B** 2 скорости, включая регулировку давления
- C** М/С: Подвижный цилиндр

Технические данные	М/Н-1	М/Н-2	М/Н-М/С-1	М/Н-М/С-2	М/Н-М/С-2 D=1500
Сила пресса [kN]	981	981	981	981	981
Максимальное давление [bar]	266	266	266	266	266
Ход цилиндра [мм]	400	400	400	400	400
Поставка масла [л/мин]	11,4	5,8/19,6	11,4	5,8/19,6	5,8/19,6
Емкость топливной цистерны [дм ³]	20	30	20	30	30
Системная мощность [дм ³]	12	12	12	12	12
Скорость пресса [мм/сек]	4,8	2,7	4,8	2,7	2,7
Скорость снижения цилиндра [мм/сек]	4,8	9,2	4,8	9,2	9,2
Возвратная скорость [мм/сек]	6,4	12,3	6,4	12,3	12,3
Мотор [kW]	4	2,2	4	2,2	2,2
Напряжение [V]	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3
Частота [hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Оборотов в минуту [rpm]	3000	3000	3000	3000	3000
Изоляционная защита [IP]	55	54	55	54	54
Изоляционная классификация	I	I	I	I	I
Фиксированный цилиндр	✓	✓			
Подвижный цилиндр			✓	✓	✓
Моторизированный/с ручным управлением	М/Н	М/Н	М/Н	М/Н	М/Н
Скорость	1	2	1	2	2
Рабочая ширина [мм]	920	920	920	920	1500
Вес [кг]	965	955	965	955	1240
Диаметры					
Диаметр цилиндра	254	254	254	254	254
Диаметр стержня поршня	110	110	110	110	110
Диаметр головки поршня	120	120	120	120	120

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Данные заводские прессы Profi Press чрезвычайно крепки и долговечны. Их корпус чрезвычайно стабилен. Он производится из качественных стальных секций, сваренных очень аккуратно. Гидравлическая система чрезвычайно точна, независимо от того, управляется ли она вручную или от электричества. Высота тяжелого рабочего стола регулируется легко и без применения силы при помощи гидравлического цилиндра. Эти заводские прессы Profi Press идеально подходят для выполнения работ по правке и основной сборке, но так же для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок или для вдавливания и выдавливания подшипников. Вот почему заводские прессы Profi Press должны быть на каждом предприятии машиностроительной отрасли, фирмах по ремонту и обучающих технических учреждениях.

Основные характеристики

- Манометр давления
- Хромированный поршень с привинчивающейся головкой
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации
- Поставка в соответствии со стандартами CE
- Поставка непосредственно со склада

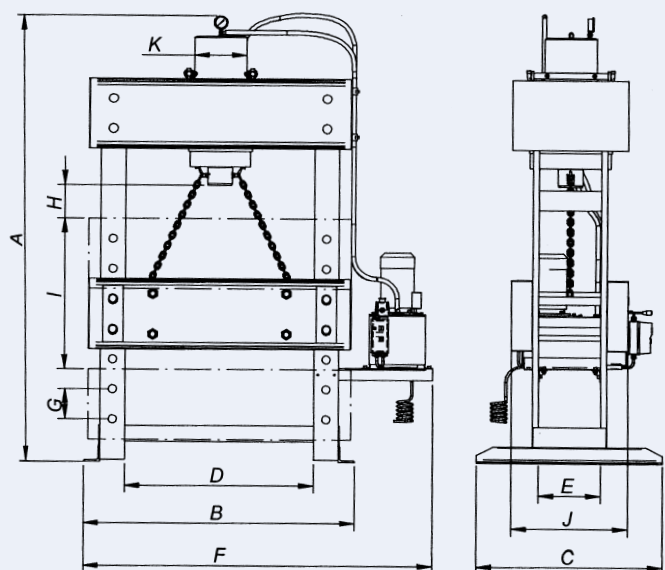
Опционно

- Набор V-блоков

Размеры [мм]	M/H-1	M/H-2	M/H-M/C-1	M/H-M/C-2	M/H-M/C-2
A	2110	2110	2110	2110	2110
B	1320	1320	1320	1320	1900
C	900	900	900	900	900
D	920	920	920	920	1500
E	300	300	300	300	300
F	1655	1655	1655	1655	2240
G	150	150	150	150	150
H	174	174	174	174	174
I	750	750	750	750	750
J	360	360	360	360	360
K	254	254	254	254	254
Ход цилиндра	400	400	400	400	400

Другие размеры доступны по запросу.

N	Управляемые вручную и с фиксированным цилиндром
M	Моторизованные и с фиксированным цилиндром
M/H	Моторизованные и управляемые вручную с фиксированным цилиндром
M/H - M/C	Моторизованные и управляемые вручную с подвижным цилиндром
1	1 скорость
2	2 скорости, включая регулировку давления





160 ТОНН М/Н-1

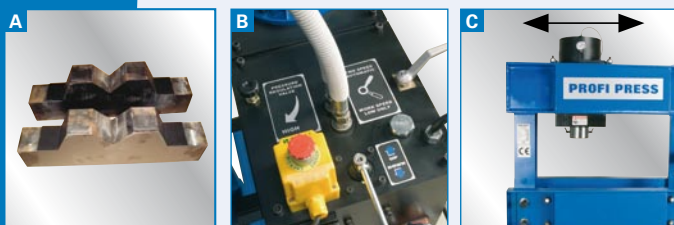
PROFI PRESS 160 ТОНН

Доступны в следующих вариантах

- 160 ТОНН М/Н-1
- 160 ТОНН М/Н-2
- 160 ТОНН М/Н-М/С-1
- 160 ТОНН М/Н-М/С-2
- 160 ТОНН М/Н-М/С-2 D=1500

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.

фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Набор V-блоков (2 шт.), каждый мощностью 40 тонн
- B** 2 скорости, включая регулировку давления
- C** М/С: подвижный цилиндр

Технические данные	М/Н-1	М/Н-2	М/Н-М/С-1	М/Н-М/С-2	М/Н-М/С-2 D=1500
Сила пресса [кН]	1570	1570	1570	1570	1570
Максимальное давление [bar]	283	283	283	283	283
Ход цилиндра [мм]	400	400	400	400	400
Поставка масла [л/мин]	17,7	7,3/28,4	17,7	7,3/28,4	7,3/28,4
Емкость топливной цистерны [дм ³]	20	30	20	30	30
Системная мощность [дм ³]	17	17	17	17	17
Скорость пресса [мм/сек]	5,1	2,3	5,1	2,3	2,3
Скорость снижения цилиндра [мм/сек]	5,1	8,9	5,1	8,9	8,9
Возвратная скорость [мм/сек]	6,95	12	6,95	12	12
Мотор [кВт]	6	3	6	3	3
Напряжение [V]	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3
Частота [hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Оборотов в минуту [rpm]	3000	3000	3000	3000	3000
Изоляционная защита [IP]	55	54	55	54	54
Изоляционная классификация	I	I	I	I	I
Фиксированный цилиндр	✓	✓			
Подвижный цилиндр			✓	✓	✓
Моторизированный-/управляемый вручную	М/Н	М/Н	М/Н	М/Н	М/Н
Скорость	1	2	1	2	2
Рабочая ширина [мм]	1100	1100	1100	1100	1500
Вес [кг]	1575	1575	1575	1575	1900
Диаметры					
Диаметр цилиндра	324	324	324	324	324
Диаметр стержня поршня	140	140	140	140	140
Диаметр головки поршня	150	150	150	150	150

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Данные заводские прессы Profi Press чрезвычайно крепки и долговечны.

Их корпус чрезвычайно стабилен. Он производится из качественных стальных секций, сваренных очень аккуратно. Гидравлическая система чрезвычайно точна, независимо от того, управляется ли она вручную или от электричества. Высота тяжелого рабочего стола регулируется легко и без применения силы при помощи гидравлического цилиндра. Эти заводские прессы Profi Press идеально подходят для выполнения работ по правке и основной сборке, так же как и для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок. Поршень снижается быстро. Но однако, как только он чувствует обратное противодействующее давление, пресс автоматически переключается на медленную скорость. Это гарантирует высокую точность прессовки. Эти заводские прессы весьма подходят для специализированной машинной работы как правка и сборка, а так же для вдавливания и выдавливания (например подшипников). Вот почему заводские прессы Profi Press должны быть на каждом предприятии машиностроительной отрасли, фирмах по ремонту и обучающих технических учреждениях.

Основные характеристики

- Манометр давления
- Поставка непосредственно со склада
- Хромированный поршень с привинчивающейся головкой
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации
- Поставка в соответствии со стандартами CE

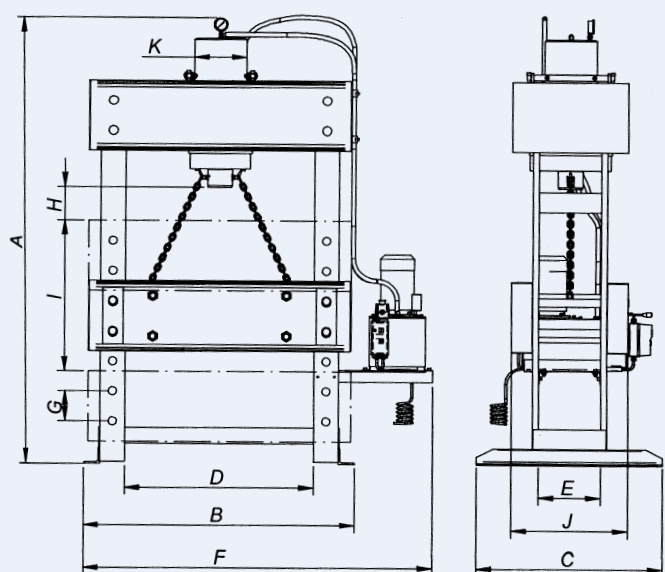
Опционно

- Набор V-блоков

Размеры [мм]	M/H-1	M/H-2	M/H-M/C-1	M/H-M/C-2	M/H-M/C-2
A	2193	2193	2193	2193	2193
B	1600	1600	1600	1600	2000
C	1100	1100	1100	1100	1100
D	1100	1100	1100	1100	1500
E	350	350	350	350	350
F	1905	1905	1905	1905	2350
G	150	150	150	150	150
H	203	203	203	203	203
I	750	750	750	750	750
J	410	410	410	410	410
K	324	324	324	324	324
Ход цилиндра	400	400	400	400	400

Другие размеры доступны по запросу.

H	Управляемые вручную и с фиксированным цилиндром
M	Моторизованные и с фиксированным цилиндром
M/H	Моторизованные и управляемые вручную с фиксированным цилиндром
M/H - M/C	Моторизованные и управляемые вручную с подвижным цилиндром
1	1 скорость
2	2 скорости, включая регулировку давления





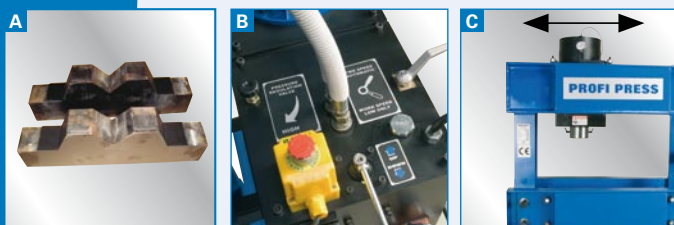
200 ТОНН М/Н-М/С-2

PROFI PRESS 200 ТОНН

Доступны в следующих вариантах
- 200 ТОНН М/Н-М/С-2

Специальные версии этих прессов доступны по запросу.

фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Набор V-блоков (2 шт.), каждый мощностью 50 тонн
- B** 2 скорости, включая регулировку давления
- C** М/С: Подвижный цилиндр

Технические данные	М/Н-М/С-2
Сила пресса [kN]	1960
Максимальное давление [bar]	277,5
Ход цилиндра [мм]	400
Поставка масла [л/мин]	7,3/28,4
Емкость топливной цистерны [дм ³]	30
Системная мощность [дм ³]	23
Скорость пресса [мм/сек]	1,8
Скорость снижения цилиндра [мм/сек]	7,2
Возвратная скорость [мм/сек]	9,2
Мотор [kW]	3
Напряжение [V]	400/3
Частота [hz]	50/60
Оборотов в минуту [rpm]	3000
Изоляционная защита [IP]	54
Изоляционная классификация	I
Подвижный цилиндр	✓
Моторизованный-/управляемый вручную	М/Н
Скорость	2
Рабочая ширина [мм]	1200
Скорость	2150
Диаметры	
Диаметр цилиндра	300
Диаметр стержня поршня	140
Диаметр головки поршня	150

Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Данные заводские прессы Profi Press чрезвычайно крепки и долговечны. Из корпус чрезвычайно стабилен. Он производится из качественных стальных секций, варенных очень аккуратно. Гидравлическая система очень точна, независимо от того, управляется ли она вручную или от электричества. Высота тяжелого рабочего стола регулируется легко и без применения силы при помощи гидравлического цилиндра. Эти заводские прессы Profi Press идеально подходят для выполнения работ по правке и основной сборке, но так же для тестирования рабочих деталей и обрабатываемых заготовок или для вдавливания или выдавливания подшипников. Вот почему заводские прессы Profi Press должны быть на каждом предприятии машиностроительной отрасли, фирмах по ремонту и обучающих технических учреждениях.

Основные характеристики

- Манометр давления
- Хромированный поршень с привинчивающейся головкой
- Автоматический возврат поршня
- Руководство по эксплуатации
- Поставка в соответствии со стандартами CE
- Поставка непосредственно со склада

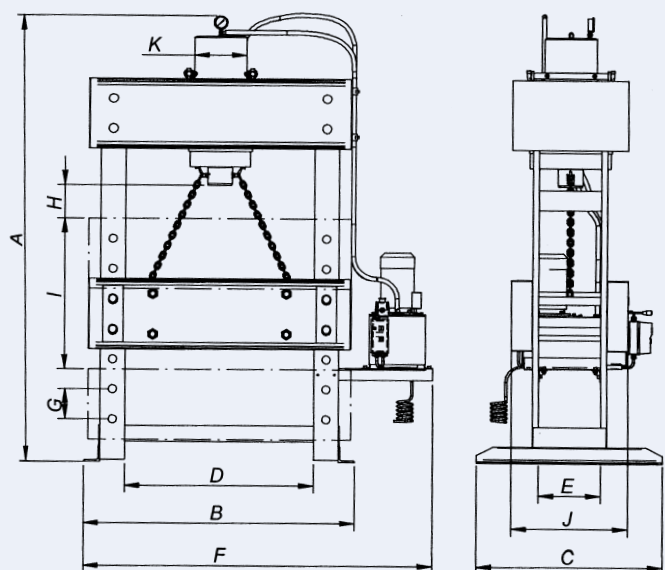
Опционно

- Набор V блоков

Размеры [мм]	M/H-M/C-2
A	2500
B	1800
C	1300
D	1200
E	400
F	2100
G	150
H	194
I	944
J	460
K	356
Ход цилиндра	400

Другие размеры доступны по запросу.

H	Управляемые вручную и с фиксированным цилиндром
M	Моторизованные и с фиксированным цилиндром
M/H	Моторизованные и управляемые вручную с фиксированным цилиндром
M/H - M/C	Моторизованные и управляемые вручную с подвижным цилиндром
1	1 скорость
2	2 скорости, включая регулировку давления





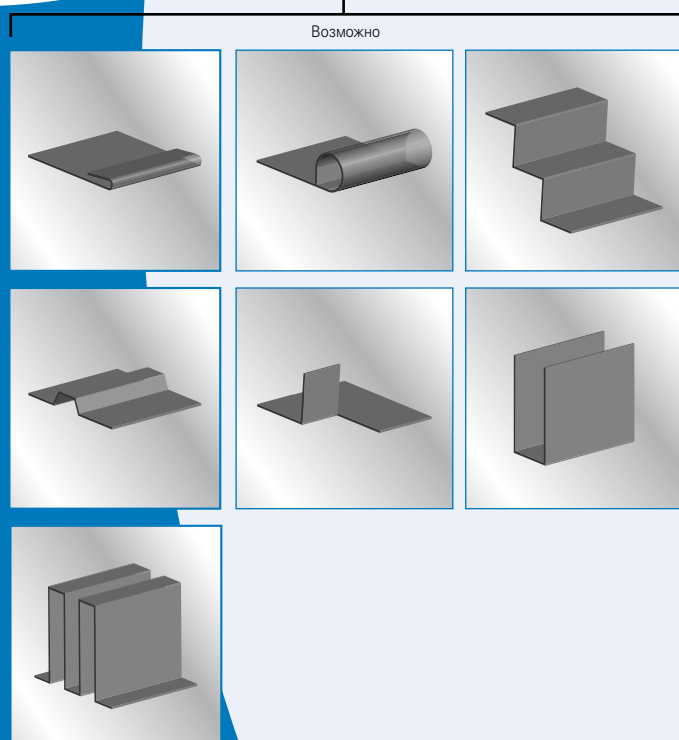
EB2000

МАГНИТНЫЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК RHTC™

Доступны в следующих вариантах

- RHTC EB 625
- RHTC EB 1000
- RHTC EB 1250
- RHTC EB 2000
- RHTC EB 2500
- RHTC EB 3200

Фотографии могут отличаться от реального товара.



Невозможно



Потому что работа должна выполняться. Всегда и везде.

Основным принципом станков моделей EB 625-3200 является использование электромагнетизма. Магнитный зажим означает, что сгибающая сила применяется непосредственно в точке, где она создается; силы не должны направляться в поддерживающие структуры в отдаленных частях станка. Это в свою очередь означает, что зажимаемая деталь не нуждается ни в каком дополнительном конструкционном грузе и следовательно сгибание может быть произведено гораздо компактнее и менее громоздко. Толщина зажимной планки определяется только условием несения ею достаточного количества магнитного силового потока, а вовсе не конструктивными элементами.

Уникальные безцентровые составные шарниры, которые были специально сконструированы для EB станков моделей EB 625-3200, размещаются вдоль длины сгибающего лучевого потока и так же, как и зажимная планка, силы сгибания применяются недалеко от места, где они создаются. Комбинированный эффект магнитного сгибания со специальными бесцентровыми шарнирами означает, что EB станки очень компактны, экономят место в пространстве, это станки с экстремально высоким соотношением сила-вес.

Аксессуары

Задние упоры, удерживающие рабочую заготовку/ обрабатываемую деталь на месте, и набор спаренных коротких зажимных планок, является стандартным для всех моделей.

Дополнительные аксессуары

Узкие зажимные планки, зажимные планки с прорезями (для создания неглубокой коробки наиболее быстро), ножная педаль для дистанционного управления и сильные ножницы с направляющим механизмом для ровного, свободного от искажения или деформации разреза.

Специальные инструменты

Могут быть быстро изготовлены из куска стали для облегчения сгибания трудных форм, а для производственной работы стандартная зажимная планка может быть заменена специализированными инструментами. EB-станки поставляются с детальным руководством по эксплуатации, объясняющим не только как использовать станки, но и так же как сделать различные, часто встречающиеся предметы.

Безопасность оператора

Безопасность оператора усовершенствована при помощи двурукого электрического блокировочного устройства, которое гарантирует выполнение безопасного предварительного зажима до выполнения полного зажима.

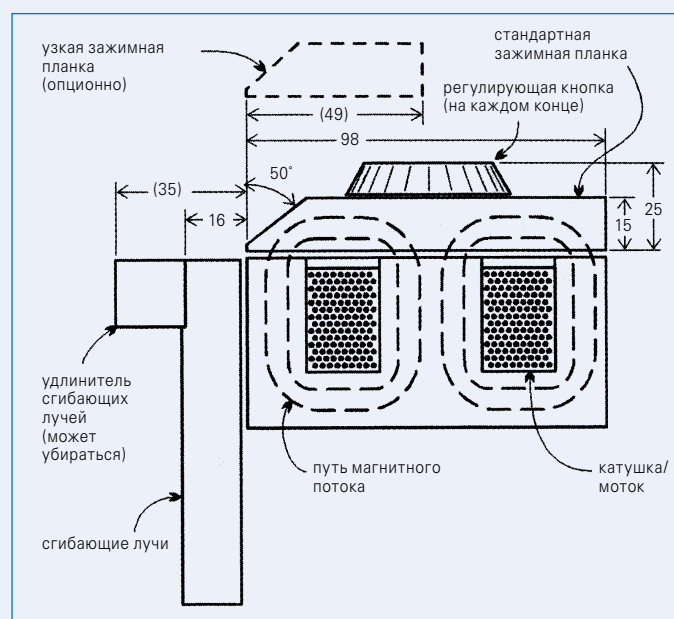
Обучающий DVD-диск Вы можете запросить по данному эл. адресу: info@rhtc.nl.



EB2000

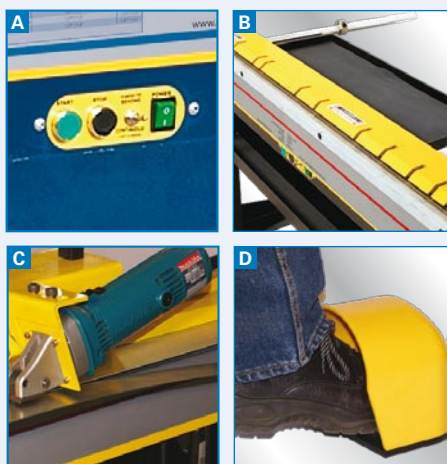
Фотографии могут отличаться от реального товара.

МАГНИТНЫЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК RHTC™



Технические данные	EB 625	EB 1000	EB1250	EB2000	EB2500	EB3200
Мощность (Длина x Толщина) [мм]	625 x 1,6	1000 x 1,6	1250 x 1,6	2000 x 1,6	2500 x 1,6	3200 x 1,2
Сила сжатия [тонн]	3	4,5	6	9	12	10
Электроснабжение [1 фаза, 220/240 vac]	10А	10А	10А	15А	15А	15А
Термический предохранитель	70° C	70° C	70° C	70° C	70° C	70° C
Ножная педаль	нет	нет	стандарт	standard	стандарт	стандарт
Расстояние между подъемными устройствами [мм]	630	1010	1260	2028	2528	3228
U-профиль – минимальное расстояние [мм]	16***	16***	16***	19***	19***	25***
Замкнутый профиль-мин. внутр. размеры [мм]	99 x 27***	99 x 27***	99 x 27***	114 x 22***	114 x 22***	114 x 45***
Z-сгибы с перегибом миним. расстояние [мм]	35**/ 16*	35**/ 16*	35**/ 16*	36**/ 18*	36**/ 18*	36**/ 18*
Размеры [мм]	940 x 410 x 360	1270 x 410 x 360	1500 x 410 x 390	2265 x 410 x 400	2750 x 410 x 400	3475 x 410 x 400
Вес [кг]	72	110	150	270	315	380
Возможность толщины – полная длина	Толщина материала может увеличиваться в зависимости от длины сгиба					
Средняя сталь [мм]				1,6** / 1,2*		1,2** / 1,0*
Алюминий средней твердости [мм]				1,6** / 1,2*		1,2** / 1,0*
Медь, Цинк, Латунь (средней твердости) [мм]				1,6** / 1,2*		1,2** / 1,0*
Нержавеющая сталь [мм]				1,0** / 0,9*		0,9** / 0,8*
*** Со стандартной зажимной планкой полной длины						
** С удлинителем сгибающих лучей						
* Без удлинителя						

**Потому что работа должна
выполняться.
Всегда и везде.**



- A** Контрольная панель
- B** Зажимная планка с прорезями
- C** Электроножницы с направляющим механизмом
- D** Ножная педаль

Некоторые примеры использования магнитосгибающих станков

- Школьные проекты: ящики для инструментов, почтовые ящики, кухонная утварь.
- Электроника: шасси, ячейки, шкафы.
- Морской флот: оборудование и принадлежности.
- Офисное оборудование: полки, шкафы, компьютерные стойки
- Технология обработки и производства пищевых продуктов: нержавеющие раковины и рабочие поверхности столов, вытяжные шкафы, баки
- Световая реклама и металлическое тиснение
- Нагревательные приборы и покрытия
- Производство: прототипы, шаблоны, производство товаров, станочные покрытия.
- Электричество: распределительные щиты, корпуса приборов, осветительные приборы
- Автомобильный сектор: ремонты, дома-фургоны, кузова-фургоны, гоночные автомобили.
- Сельскохозяйственный сектор: производственное оборудование, машины, баки, лотки, подающие устройства, нержавеющее оборудование для молочной промышленности, ангары, склады, гаражи.
- Строительство: отделочная накладка, облицовка, гаражные ворота, витрины.
- Сады и огороды: теплицы, сараи, навесы, столбы ограждения.
- Кондиционеры: воздуховод, переходные отсеки, холодильные камеры.



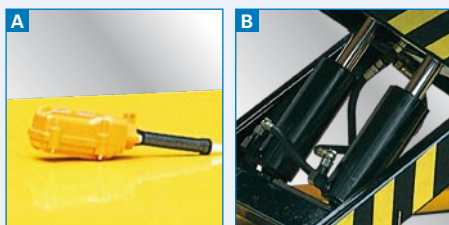
LT4002

ПОДЪЕМНАЯ ПЛАТФОРМА

Доступны в следующих вариантах


- LT 2001
- LT 2004
- LT 4002
- LT 4006

Различные модели/размеры доступны.



- A** Блок управления
- B** Оснащен 1 или 2 цилиндрами

Технические данные Daten	LT 2001	LT 2004	LT 4002	LT 4006
Подъемная мощность [кг]	2000	2000	4000	4000
размер платформы дл. x шир. [мм]	850 x 1300	1000 x 1700	1200 x 2000	1200 x 2200
Мин. Высота [мм]	230	250	240	300
Макс. Высота [мм]	1050	1300	1100	1400
Размер базовой рамы [мм]	785 x 1220	785 x 1600	900 x 1600	900 x 2000
Время подъема [сек]	20-25	25-35	30-40	45-50
Блок питания Пауэр Пэк	380v/50HZ	380v/50HZ	380v/50HZ	380v/50HZ
мотор [kw]	1,5	1,5	2,2	2,2
Вес [кг]	235	300	405	505
Размеры дл. x шир. x выс. [мм]	900 x 1350 x 240	1050 x 1750 x 260	1250 x 2050 x 245	1250 x 2250 x 350



**Потому что работа должна
выполняться.
Всегда и везде.**

Сверхпрочная конструкция

- Лифтовые платформы серии LT соответствуют нормам EN и ANSI/ASME стандартам безопасности.
- Эти модели могут использоваться как над уровнем пола так и в половой яме.

Стандартные характеристики безопасности

- Верхняя платформа поднимается с алюминиевым брусом безопасности, предупреждающим опускание при контакте с препятствием.
- Контрольная коробка низкого напряжения (24V) с кнопками вверх-вн
- Внутренний блок питания, оснащенный предохранительным клапаном от перегрузки и уравновешивающим клапаном-регулятором для контроля скорости снижения.
- Сверхпрочные цилиндры с дренажной системой и клапаном контроля для остановки снижения лифтовой платформы в случае трещины/разрыва шланга
- Безопасное расстояние между ножницами для предотвращения случайного захвата во время рабочего процесса
- Самосмазывающиеся втулки в шарнирных точках
- Переносная подъемная петля для возможных погрузо-разгрузочных работ и установки лифтовой платформы.
- Высококачественные блоки питания АС, сделанные в Европе.



SR148

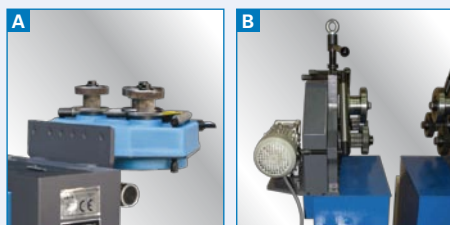
ВАЛЬЦОВОЧНАЯ МАШИНА

Доступны в следующих вариантах

- SR 130
- SR 148

2 Скорости

Фотографии могут отличаться от реального товара.



- A** Горизонтальные и вертикальные позиции
- B** Специальные ролики для всех сортов профилей/трубок

Технические данные Daten

	SR 130	SR 148
Диаметр вала [мм]	ø 30	ø 50
Диаметр роликов [мм]	ø 130	ø 148
Частота вращения [rpm]	10,6 / 21,2	13,6 / 27,2
Мощность [kw]	1 / 1,5	1 / 1,5
Вес [кг]	225	420
Размеры дл. x шир. x выс. [мм]	730 x 650 x 1400	800 x 920 x 1450



Вертикально

Горизонтально

**Потому что работа должна
выполняться.
Всегда и везде.**
















Если Вы хотите согнуть секции, профили или трубы, то вальцовочная машина RHTC является наилучшим выбором. С нашей вальцовочной машиной вы можете сгибать огромное разнообразие всевозможных секций и профилей почти во всех желаемых радиусах. Вальцовочные машины RHTC - это лучшее качество, доступное в Европе, данные машины поставляются в соответствии со стандартами CE. RHTC действительно поставляет все модели непосредственно со склада.

Основные характеристики

- Два вращающихся ролика
- Стандартные ролики
- Направляющие ролики
- Двухскоростной двигатель
- Горизонтальная и вертикальная рабочая позиция
- Ножная педаль с устройством безопасности
- Соответствие CE стандартам
- Руководство по эксплуатации

Специальное оборудование

- Специальные ролики для всех видов профилей/труб
- Корректирующий набор инструментов для углового профиля

Максимальная сгибающая мощность с минимальным внутренним диаметром [мм]					
	SR 130	SR 148		SR 130	SR 148
1 	50 x 10 ø 500	60 x 10 ø 600	9 	35 x 35 x 5 ø 500	40 x 40 x 5 ø 600
2 	60 x 10 ø 500	80 x 15 ø 600	10 	35 x 35 x 5 ø 500	40 x 40 x 5 ø 600
3 	30 x 30 ø 500	35 x 35 ø 600	11 	40 x 40 x 5 ø 500	50 x 50 x 6 ø 600
4 	ø 30 ø 500	ø 35 ø 600	12 	40 x 40 x 5 ø 500	50 x 50 x 6 ø 600
5 	50 x 2 ø 700	60 x 2 ø 1200	13 	40 x 40 x 5 ø 500	50 x 50 x 6 ø 600
6 	33,7 x 2,65 ø 700	48,3 x 2,9 ø 1000	14 	UPN50 ø 600	UPN80 ø 700
7 	50 x 30 x 2 ø 1000	60 x 30 x 2 ø 1300	15 	UPN50 ø 600	UPN80 ø 700
8 	40 x 40 x 2 ø 1000	45 x 45 x 2 ø 1200			



SR130



RHTC BV

ул. Willibrordusweg 10
5374 NG Schaijk
Королевство Нидерланды

Телефон: 0031(0)486-464692
Факс: 0031(0)486-463853

Email: info@rhtc.nl
Internet: www.rhtc.nl